

# Abriebstester

## Einlehner AT 1000 TS

Code: P.111.xxx

### Verwendung

Zur Bestimmung des Abriebs von Füllstoffen und Pigmenten mit plättchenförmigen Komponenten zum Vergleich und zur Qualitätskontrolle.

### Anwendbare Normen

- Zellcheming-Merkblatt V/27.5/75





Anriehbehälter & Test-Starterset



Touchscreen

### Gerätebeschreibung

Der seit über 50 Jahren weltweit eingesetzte Abriebstester AT 1000 ist ideal für den Vergleich und die Qualitätskontrolle von plättchenförmigen Füllstoffen und Pigmenten. Das Gerät testet die Verschleißigenschaften von Papiermaschinensieben, Schneid- und Stanzwerkzeuge sowie Walzenabstreifern und Klingen, bei Verwendung dieser Füllstoffe und Pigmente. Das AT 1000 Modell wird seit 1970 produziert und sein Funktionsprinzip ist seitdem unverändert geblieben. Es wurde in regelmäßigen Abständen in Bezug auf Handhabung, Prüfgenauigkeit und Langzeitgenauigkeit verbessert. Alle Erfahrungen, die seit der Markteinführung gesammelt wurden, sind in das Design und die Konstruktion des neuesten Modells des Original Einlechner Geräts von *PTE Austria* mit eingeflossen. Zur erleichterten und benutzerfreundlichen Bedienung wurde ein Touchdisplay integriert. Der Rotationsschleifer rotiert unabhängig von der Netzfrequenz (50 - 60 Hz) mit einer Standarddrehzahl von entweder 1450 U/Min oder 1800 U/Min. Darüber hinaus können über die neue Elektronik beliebige andere Drehzahlen gewählt werden. Auf dem Touchscreen werden die voreingestellten und die aktuellen Umdrehungen (maximal 999.990) angezeigt und die Drehzahl des Abriebsrührers kann gesteuert werden. Der Rührstab ist an der Unterseite, wo er in die Suspension eintaucht, schmaler um die Führung oben frei von Verunreinigungen zu halten.

### Prozessbeschreibung

Laut Norm wird ein genormtes Prüfsieb (aus Phosphorbronze) in einer wässrigen Suspension mit dem zu prüfenden Füllstoff oder Pigments durch die Gleitreibungsbelastung eines Standard-Rotationsschleifers (Untergestell mit PVC-Ringen), der einer definierten Belastung ausgesetzt ist, abgeschliffen. Der Materialverlust, den das Prüfsieb nach einer bestimmten Anzahl von Umdrehungen erleidet, wird durch eine Vergleichswägung als Gewichtsverlust bestimmt. Dieser Gewichtsverlust [mg] wird als Vergleichswert für den Verschleißeffekt des geprüften Pigmentfüllstoffs herangezogen.

### Spezifikationen

- praktisches Tischmodell in neuem Design
- hochwertige Verarbeitung von erstklassigen Materialien
- Original Einlechner
- spezielle Technologie seit 1970
- benutzerfreundliche Steuerung über integriertem Touchdisplay
- inkl. Spezialwerkzeug zur erleichterten Anbringung der PVC Ringe
- inkl. einem 1 l Messbecher
- inkl. einem Starterset von 500 Sieben, 200 PVC Ringen und 25 Edelstahlverschleißplatten

### Anschlüsse

- Spannung: 110 - 230 V, 50/60 Hz

### Modelle

Code	Modell
P.111.230	Standardmodell mit 230 V
P.111.110	Modell mit 110 V